

TECHNISCHES DATENBLATT

2124

(Klebstoff für Rotor-/Stator - Blechpakete – mittlere Viskosität)

Produktbeschreibung

Spezialqualität für die schnelle Verklebung von flachen Einzelblechen zu Blechstapeln /-paketen, wie sie für Statoren oder Rotoren im Elektromotorenbau benötigt werden.

2124 ist ein niedrig- bis mittelviskoser anaerober Klebstoff, der sich für alle Anwendungen eignet, bei denen eine gute Langzeitbeständigkeit gegen Stösse, Schälkräfte und Vibrationen erforderlich ist. Das Produkt erreicht eine ausgezeichnete Festigkeit auf Metallen und widersteht einer Vielzahl von klimatischen Bedingungen.

Die schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur kann durch die Verwendung der Aktivatoren 2900 oder 2901 erheblich beschleunigt werden, was Produktionszykluszeiten zwischen 10 und 20 Sekunden ermöglicht.

Vorteile

- Aushärtbar entweder mit Aktivatoren bei 25°C innerhalb von ~ 10 Sekunden oder durch Hitze (90°C - 130°C) innerhalb von 60 Sekunden, je nach Beschichtung
- Dosierbar entweder über Dosierspitzen oder im Siebdruckverfahren
- Gute Haftung auf C5 - Beschichtungen
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen ATF und andere synthetische Öle

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung	Modifiziertes Urethancrylat
Aushärtungssystem	Anaerob härtend
Lagerfähigkeit in Standardgebinde (≤ 250 g)	1 Jahr bei Raumtemperatur
Viskosität bei 25°C (Kegel-Platte-System, Scherrate 35 s ⁻¹)	300 – 500 mPa•s
Dichte	~ 1.08 g/cm ³
Farbe	Leicht gelblich / bernsteinfarben (blau fluoreszierend bei 365nm)

Anaerob härtende Eigenschaften

Gemessen gemäss EN 15865 an M10 x 20 Schraube - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (MA = 0 Nm)

Handfestigkeit nach	15 – 30 Minuten
Handfestigkeit in Kombination mit aktivierter Oberfläche	~ 10 Sekunden
Funktionsfähigkeit nach	1 – 3 Stunden
Endfestigkeit nach	6 – 12 Stunden

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich -55 °C bis zu 175 °C

Druckscherfestigkeit	nach 1 h bei 23 °C	15 – 20 N/mm ²
Gemessen gemäss EN ISO 10123	nach 24 h bei 23 °C	> 21 N/mm ²

Zugscherfestigkeit auf Stahl	> 13 N/mm ²
Gemessen gemäss EN 1465	

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungs-verpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_2124_d/OT/26.04.2024